

# 日本検査機器工業会(JIMA)規格

## X線異物検査用標準試験片の寸法規格 規格番号: JIMA S002-RF 2009

平成21年11月改訂

この規格は、X線透過による異物検査に使用される標準試験片について規定するものである。  
この規格は平成17年12月より施行される。

### 1. 種類

- 1) 種類および寸法は表1のとおりとし、必要に応じて増やすことも可能とする。
- 2) 材料はJIS規格品を使用する。または、これに準じた材料を使用する。
- 3) 標準試験片の型式は単品型と6連型とする。

表1

種 類	比重	型 名	寸 法 (呼び寸法)											単 位 φ mm	
			0.2	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
単 品 型	① SUS線2mm長さ	7.93	FSW-0.2×2	0.2	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
	② SUS線5mm長さ	7.93	FSW-0.2×5	0.2	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
	③ SUS球	7.93	FSB-0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
	④ セラミック球(アルミナ)	3.9	FAB-1.6	1.0	1.5	1.6	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0			
	⑤ ガラス球(SK-C)	2.49	FGB-1.0	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0			
	⑥ EPDMゴム球 90°	1.3	FEB-3.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0			
	⑦ シリコンゴム球 70°	1.3	FSRB-3.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0			
	⑧ ナイロン球	1.14	FNB-3.2	3.2	4.0	4.8	5.6	6.4	8.0	9.5	12.7	15.9			
	⑨ フッ素樹脂球(PTFE)	2.18	FTB-3.2	3.2	4.0	5.0	6.0	7.2	8.0						
	⑩ ホリカーホネイト球	1.2	FPB-3.2	3.2	4.0	4.8	5.6	6.4	8.0	9.5	12.7	15.9			
	⑪ アルミニウム球	2.78	FALB-2.0	1.0	1.5	2.0	2.4	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.5	
6 連 型	① SUS線2mm長さ	7.93	FSW6-02	0.2×2、0.3×2、0.4×2、0.5×2、0.6×2、0.7×2											
	② SUS線5mm長さ	7.93	FSW6-05	0.2×5、0.3×5、0.4×5、0.5×5、0.6×5、0.7×5											
	③ SUS球	7.93	FSB6-01	0.3、0.4、0.5、0.6、0.7、0.8											
	④ SUS球	7.93	FSB6-02	0.6、0.7、0.8、1.0、1.2、1.5											
	⑤ SUS球	7.93	FSB6-03	1.0、1.2、1.5、2.0、2.5、3.0											
	⑥ セラミック球(アルミナ)	3.9	FAB6-01	2.0、3.0、4.0、5.0、6.0、8.0											
	⑦ ガラス球(SK-C)	2.49	FGB6-01	2.0、3.0、4.0、5.0、6.0、7.0											
	⑧ EPDMゴム球 90°	1.3	FEB6-01	3.0、4.0、5.0、6.0、7.0、8.0											
	⑨ シリコンゴム球 70°	1.3	FSRB6-01	3.0、4.0、5.0、6.0、7.0、8.0											
	⑩ ナイロン球	1.14	FNB6-01	3.2、4.0、4.8、5.6、6.4、8.0											
	⑪ フッ素樹脂球(PTFE)	2.18	FTB6-01	3.2、4.0、5.0、6.0、7.2、8.0											
	⑫ ホリカーホネイト球	1.2	FPB6-01	3.2、4.0、4.8、5.6、6.4、8.0											
	⑬ アルミニウム球	2.78	FALB6-01	2.0、3.0、4.0、5.0、6.0、7.0											

### 4) 型名表示方法は次のように規定する。

①単品型		②6連型	
FSW <sub>1</sub> <sub>2</sub>	F <sub>3</sub> B <sub>1</sub>	FSW <sub>6</sub> <sub>2</sub>	F <sub>3</sub> B <sub>6</sub> <sub>4</sub>
ワイヤ単品型	ボール単品型	ワイヤ6連型	ボール6連型
F: Food	F: Food	F: Food	F: Food
S: SUS	<sub>3</sub> : 材質	S: SUS	<sub>3</sub> : 材質
W: Wire	B: Ball	W: Wire	B: Ball
<sub>1</sub> : 直径	<sub>1</sub> : 直径	6: 6連	6: 6連
<sub>2</sub> : 長さ		<sub>2</sub> : 長さ	<sub>4</sub> : 枝番

備考 <sub>3</sub> 材質記号 / S=ステンレス、A=セラミック、G=ガラス、E=ゴム、N=ナイロン、T=フッ素樹脂、AL=アルミニウム  
SR=シリコンゴム、P=ホリカーホネイト

### 2. 寸法公差

標準試験片の公差は、型式別に規定された別表1に記載の公差以内であること。

### 3. 構造規格

標準試験片は、別図1のように台紙にパウチされた状態で使用されるものとする。  
その構造は以下のとおりとする。

標準試験片を台紙に接着後、透明フィルムにて加熱接着し、サンドイッチ構造に仕上げる。

- ① 材料の厚さが1.2mm未満のものはラミネート加工とする。
- ② 材料の厚さが1.2mm以上はフィルムの加熱プレス加工とし、周辺は融着シールとする。
- ③ 台紙および透明フィルムは熱による変形や変色の少ないものを選定すること。
- ④ 台紙厚さ0.21mm、透明フィルム(ラミネート:0.1mm、加熱プレスフィルム:0.2mm)とする。
- ⑤ ラミネートフィルムの材質はポリエチレン・ポリエステルとする。加熱プレスフィルムの材質はPETとする。
- ⑥ ラミネートおよび加熱プレスフィルムは食品衛生法に準じたものを使用する。