

別表1. X線異物検査用標準試験片公差(JIMA RT RC-Fシリーズ)

2018.06.06改定 単位: φ mm

①石英ガラス球 (呼び寸法)	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0					
	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01					
寸法公差												
②SUS線 (呼び寸法) SUS304	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0			
	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%			
直径 寸法公差												
長さ2mm 寸法公差	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%			
	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%			
長さ5mm 寸法公差												
③SUS球 (呼び寸法) SUS304	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
	±4%	±3%	±3%	±2%	±2%	±2%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
相互差												
④セラミック球 (呼び寸法)	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0				
	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±4%	±2%				
寸法公差												
⑤EPDMゴム球(呼び寸法)	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0						
	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%						
寸法公差												
⑥フッ素樹脂球 (呼び寸法)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	6.0	7.2	8.0			
	±5%	±5%	±5%	±3%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%			
寸法公差												
⑦アルミニウム球(呼び寸法) A5052(但しφ1mmは4N)	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.5		
	±3%	±3%	±3%	±3%	±2%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%		
相互差												
⑧SUS円板 (呼び寸法) SUS304	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0						
	+4%、-0%	+3%、-0%	+2%、-0%	+1%、-0%	+1%、-0%	+1%、-0%						
直径 寸法公差												
厚さ0.10mm 寸法公差	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%			
厚さ0.15mm 寸法公差	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%			
厚さ0.20mm 寸法公差	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%			

かなり仕上がり精度が良いが、打ち抜き周辺の周辺バリが厚み測定に影響あり、実際の板厚変動は1%以内と思われる。

⑨アルミ円板(呼び寸法) A5052	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0						
	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%						
直径 寸法公差												
厚さ0.30mm 寸法公差	±10%	±10%	±8%	±8%	±8%	±3%						
直径 寸法公差	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%						
厚さ0.50mm 寸法公差	±10%	±10%	±8%	±8%	±8%	±3%						
直径 寸法公差	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%						
厚さ0.80mm 寸法公差	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±3%						

直径	寸法公差	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%
厚さ1.00mm	寸法公差	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±3%
直径	寸法公差	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%
厚さ1.20mm	寸法公差	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±3%
直径	寸法公差	+12%、-0%	+10%、-0%	+7%、-0%	+6%、-0%	+5%、-0%	+4%、-0%
厚さ1.50mm	寸法公差	±5%	±5%	±5%	±5%	±5%	±3%